

# TECHBUD

Atlas Copco



## Gotowe do pracy

Małe sprężarki powietrza  
zgodne z normą Stage V

# Małe sprężarki powietrza zgodne z normą Stage V

## Zgodność z normą Stage V

Wprowadzenie mniejszych sprężarek powietrza z silnikami wysokoprężnym zgodnym z normą Stage V ma znaczący wpływ na cały asortyment. Norma ta oznacza ograniczenie emisji CO<sub>2</sub> i NOx do określonych poziomów. Oprócz emisji spalin **zmniejsza się również zużycie paliwa — o 25%**, co pozwala kontrolować koszty operacyjne.

## Krok w erę cyfrową

**Inteligentne sterowniki** ułatwiają obsługę, zwiększają stopień wykorzystania sprzętu i obniżają zużycie energii. Ponadto dzięki nim wszystkie dane ze sprężarki są dostępne również zdalnie, za pośrednictwem systemu FleetLink. Każda sprężarka z silnikiem ze sterowaniem elektronicznym (o mocy powyżej 19 kW) jest wyposażona w taki zintegrowany sterownik — łatwy w obsłudze Xc1004 lub bardziej zaawansowany Xc2003. Ten drugi umożliwia również korzystanie z technologii PACE i trybu ECO, aby zwiększyć **stopień wykorzystania** oraz **oszczędność energii** podczas pracy bez obciążenia.

## Jednoczesne zasilanie dwóch narzędzi i najlepszy zwrot z inwestycji

Jedna sprężarka o wydajności 3 m<sup>3</sup>/min może zasilać dwa narzędzia ręczne. Przekłada się to na niższe koszty zakupu, transportu, paliwa i obsługi serwisowej, a tym samym na szybszy zwrot z inwestycji. Dzięki zastosowaniu naszego znanego stopnia sprężania stworzyliśmy **sprężarkę o wydajności 3 m<sup>3</sup>/min z silnikiem o mocy poniżej 19 kW**, a więc bez układu oczyszczania spalin. Aby uzyskać jeszcze większą elastyczność w miejscu pracy, urządzenie można doposażyć w **opcjonalny wbudowany generator**.

## Sprawdzona niezawodność

Wszystkie modele standardowe o masie poniżej 750 kg zapewniają **łatwy transport** bez specjalnej kategorii prawa jazdy, niezawodność i wysoką wartość przy odsprzedaży dzięki obudowie z polietylenu, a także obsługę serwisową w czasie poniżej godziny, aby maksymalnie wydłużyć czas pracy bez przestojów. Z żadnej z tych sprawdzonych i docenianych zalet, którymi charakteryzują się sprężarki z serii 8, nie zrezygnowano podczas pracy nad wersją zgodną z normą Stage V.



# Charakterystyka i korzyści



## Obudowa i tylna przegroda z polietylenu

Pełna obudowa i zderzak wykonane z polietylenu chronią sprzęt. Bez względu na warunki w miejscu pracy lub podczas transportu elementy z polietylenu pozostają w idealnym stanie, co zwiększa wartość urządzenia przy odsprzedaży.



## Sterownik Xc2003 z technologią PACE i trybem ECO

- Zyskaj pełną kontrolę nad sprężarką. Prosty w obsłudze interfejs sterownika Xc2003 ułatwia sterowanie sprężarką, a jednocześnie udostępnia szereg zaawansowanych funkcji.
- Zintegrowany moduł PACE (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics — regulacja ciśnienia przez inteligentną elektronikę) zwiększa wszechstronność sprężarki. Poziom ciśnienia można ustawić odpowiednio do potrzeb w zaledwie 3 prostych krokach. Większy jest również stopień wykorzystania, ponieważ jedna sprężarka z technologią PACE może służyć do wielu zadań — od malowania natryskowego, przez zasilanie narzędzi ręcznych, aż po torkretowanie.
- Większość sprężarek wielokrotnie w ciągu dnia pracuje bez obciążenia — podczas wymiany narzędzi czy w czasie przerwy w pracy. Zwykle są one wówczas przełączane w tryb odciążenia i utrzymują podciśnienie do czasu wznowienia pracy. Jednak w trybie ECO sprężarka nie przełącza się w tryb braku obciążenia, co pozwala zaoszczędzić 50% energii. Gdy sprężone powietrze znów staje się potrzebne, sprężarka jest uruchamiana automatycznie.
- Niezawodność sterownika Xc2003 jest gwarantowana niezależnie od warunków pracy — dzięki klasie ochrony przed pyłem i wodą IP65.

(Sterownik Xc2003 jest dostępny w wybranych modelach).



## Rama z zabezpieczeniem przed wyciekami zapewniająca 110% bezpieczeństwa

Bez względu na okoliczności sprężarka może pomieścić 110% wszystkich płynów używanych w procesie. Pozwala to wyeliminować ryzyko zanieczyszczenia środowiska przez wycieki. Serwisowanie ułatwiają centralne spusty.



## Przykręcane filtry

Serwis można przeprowadzić w niecałą godzinę, a dzięki zastosowaniu przykręcanych filtrów Atlas Copco nie potrzeba do tego narzędzi specjalnych.



## Belka do podnoszenia

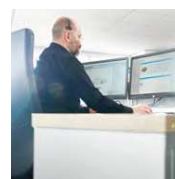
Belka pozwala podnosić masę 4 razy większą niż masa sprężarki.



## Wbudowany generator

W przypadku niewielkiego zapotrzebowania na moc nie trzeba stosować osobnego generatora. Jeśli potrzebujesz zasilania do oświetlenia w kabinie, narzędzi elektrycznych albo masztu oświetleniowego, świetnie się sprawdzi generator wbudowany w sprężarkę.

(W wybranych modelach).



## FleetLink

- Zdalne monitorowanie w dowolnym miejscu i czasie.
- Możesz mieć zdalny dostęp do wszystkich danych ze sterownika.
- Podejmij lepsze decyzje biznesowe i rób to szybciej dzięki pełniejszemu wglądowi w informacje o sprzęcie.
- Zmaksymalizuj wydajność swojej floty i odkryj nowe możliwości optymalizacji i oszczędności.
- Korzystaj z pulpitu nawigacyjnego systemu Atlas Copco FleetLink lub zintegruj dane floty z oprogramowaniem innych producentów za pośrednictwem interfejsu API.



## Kod QR

- Zeskanuj kod QR urządzenia, aby uzyskać dostęp do wielu informacji na jego temat: list części, instrukcji, szybkich wskazówek serwisowych, a także filmów i certyfikatów.
- Pobierz aplikację Power App firmy Atlas Copco, aby uzyskać łatwy dostęp do danych.



## Rama zabezpieczona przed korozją z certyfikatem C3

Jednocześnie, wzmocniona rama jest zabezpieczona 3-warstwową powłoką antykorozyjną.



## System zapobiegający zapowietrzaniu

Zdarzało Ci się szukać pomocy u serwisanta, ponieważ urządzenie się zapowietrzyło? To już przeszłość. Dzięki systemowi zapobiegającemu zapowietrzaniu sprężarki z serii 8 mogą automatycznie zalewać przewody paliwowe, aby usunąć z nich powietrze.

# Dane techniczne

Dane techniczne	Wartość	XAS 38	XAS 48	XAS 48-7 G	XAS 58-7	XAS 58-7 G	XAS 48-7 G	XAS 68-10	XAS 68-7 G	XAS 68-12 PACE	XAS 88-7	XAS 88-7 G	XAS 88-10 PACE
Znamionowe użyteczne ciśnienie robocze	bar (g)	7	7	7	7	7	7	10.3	7	5 - 12	7	7	5 - 10.3
	psi (g)	100	100	100	100	100	100	150	100	73 - 175	100	100	73 - 150
Rzeczywisty wydatek sprężarki (bez chłodnicy końcowej)	m <sup>3</sup> /min	2	2.5	2.5	3	3	2.5	3.5	3.5	3.5 - 3.25	5	5	5 - 3.5
	l/s	33	42	42	50	50	42	58.9	58.7	58.6 - 54.4	82	82	82 - 56.3
	cfm	70	89	89	106	106	89	125	125	125 - 115	174	174	174 - 120
Maks. poziom mocy akustycznej (Lw wg 2000/14/WE)	dB(A)	97	98	98	95	95	98	98	98	98	98	98	98
Maks. poziom ciśnienia akustycznego w odległości 10 m (Lp)	dB(A)	69	70	70	67	67	70	70	70	70	70	70	70
Maks. temperatura otoczenia z chłodnicą końcową / bez chłodnicy końcowej (na poziomie morza)	°C	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50
Min. temperatura otoczenia z wyposażeniem / bez wyposażenia do rozruchu zimnego silnika	°C	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10
<b>Alternator</b>													
Moc alternatora	kVA			6 or 6.5		6 or 6.5	12		6 or 6.5 or 12			6.5 or 9	
Napięcie wyjściowe alternatora	V			230/400 or 110		230/400 or 110	230/400		230/400 or 110			110 or 230/400	
<b>Silnik</b>													
Marka silnika		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Model silnika		D722	D902	D902	D1105	D1105	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T
Norma emisji spalin		Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)	Stage V (UE)
Moc silnika przy pełnym obciążeniu	kW	14.9	18.5	18.5	18.5	18.5	33	33	33	33	33	33	33
Liczba cylindrów		3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
Prędkość znamionowa przy pełnym obciążeniu	obr./min	3400	3400	3400	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Prędkość odciążenia	obr./min	2000	2000	1850	2400	2400	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Pojemność miski olejowej	l	3.8	3.8	3.8	4.5	4.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
<b>Wymiary</b>													
Skrzynia (długość x szerokość x wysokość)	mm	1570 x 1060 x 990	1570 x 1060 x 990	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150
Masa skrzyni	kg	440	440	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Podwozie (długość x szerokość x wysokość)	mm	1960 x 1230 x 1250	1960 x 1230 x 1250	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400
Masa podwozia	kg	500	500	749	749	749	850	749	850	749	749	850	749

## Wyposażenie standardowe

- Obudowa i tylna przegroda z polietylenu
- Rama zabezpieczona przed korozją z certyfikatem C3
- Sterownik cyfrowy Xc1004 (w modelach XAS 68-10 i XAS 88-7)
- Rama z zabezpieczeniem przed wyciekami zapewniająca 110% bezpieczeństwa
- System zapobiegający zapowietrzaniu
- Sterownik cyfrowy Xc2003 (w modelach XAS 48-7G, XAS 68-7 G, XAS 68-12 PACE, XAS 88-7 G and XAS 88-10 PACE)
- Przykręcane filtry
- Układ ochrony rozrusznika
- Przełącznik blokady sterownika



## Opcje

- Wbudowany generator
- Wbudowany generator
- Chłodnica końcowa + separator wody (+ opcjonalny podgrzewacz końcowy, zawór obejściowy, zawór zwrotny)
- Toolbox
- Smarownica
- Wyposażenie do rozruchu zimnego silnika
- FleetLink

# Oferta rozwiązań Power Technique

Obszar biznesowy Power Technique firmy Atlas Copco kieruje się filozofią myślenia perspektywicznego. Zapewnianie klientom korzyści rozumiemy jako przewidywanie i spełnianie z nawiązką przyszłych potrzeb bez rezygnowania z naszych priorytetów w zakresie ochrony środowiska. Patrzenie w przyszłość i bycie o krok dalej to gwarancja, że będziemy Twoim partnerem przez wiele lat.

## Sprężarki powietrza

### Gotowe do pracy



- 1–5 m<sup>3</sup>/min
- 7–12 bar

### Wszechstronność



- 5,5–22 m<sup>3</sup>/min
  - 7–20 bar
- \* Dostępne warianty z silnikiem wysokoprężnym i elektrycznym

### Partner w dziedzinie wydajności



- 19–116 m<sup>3</sup>/min
- 10–345 bar

## Narzędzia ręczne

### Narzędzia pneumatyczne



- Młoty (2,5–40 kg)
- Wiertarki do kamienia (5–25 kg)
- Wiertarki udarowe do prac podziemnych
- Dodatkowe narzędzia pneumatyczne

### Narzędzia hydrauliczne



- Młoty (11–40 kg)
- Dodatkowe narzędzia hydrauliczne
- Zestawy Powerpack

### Narzędzia napędzane silnikiem benzynowym



- Młoty i ubijarki do podkładów (25 kg)
- Wiertarki do kamienia (23 kg)

### Generatory



- Przenośne
- Przewoźne
- Przemysłowe

\* Dostępnych wiele konfiguracji na potrzeby różnych zastosowań

### Maszy oświetleniowe



- LED i MH z silnikiem wysokoprężnym
- LED elektryczne
- LED akumulatorowe

### Pompy odwadniające



- Zatapialne
  - Powierzchniowe
  - Małe przenośne
- \* Dostępne warianty z silnikiem wysokoprężnym i elektrycznym

AUTORYZOWANY PARTNER:

# TECHBUD

SILNIKI • MASZYNY BUDOWLANE • DROGOWE • AGREGATY

Atlas Copco

Techbud Sp. z o.o.  
ul. Gorzowska 12  
65-127 Zielona Góra

tel. +48 68 470 72 50  
fax +48 68 470 72 51  
www.techbud.eu  
techbud@techbud.eu